



---

## P R E S S E I N F O R M A T I O N

### **Burscheider Baumpflanz-Kampagne:**

#### **Sieben Obstbäume mit klangvollen Namen an der B51**

Burscheid, 02.12.2021. Im August 2020 ist die Burscheider Baumpflanz-Kampagne erfolgreich gestartet. Seitdem setzen sich viele Menschen, Organisationen und Privatpersonen mit ihrem selbst gewählten Geldbeitrag gemeinsam gegen Baumsterben und für Klimaschutz ein. In mittlerweile fünf Pflanzaktionen konnten so bereits 66 Bäume gepflanzt werden. Zuletzt waren es sieben Obstbäume, die ihren Standort auf einer städtischen, als Weideland genutzten Fläche an der B 51 (Flügel) gefunden haben.

#### **Obstbäume mit klangvollen Namen**

Bei der letzten Herbstpflanzaktion am 18. November haben Mitarbeiter der Technischen Werke Burscheid (TWB) verschiedene Birnensorten mit klangvollen Namen fachgerecht eingesetzt, und zwar eine „Gräfin von Paris“, zwei „Doppelte Phillipsbirne“, eine „Gute Graue“, eine „Petersbirne“ und zwei „Köstliche von Charneux“- auch „Bürgermeisterbirne“ genannt.

Gekauft wurden die Obstbäume aus den zweckgebundenen Spenden der Unterstützerinnen und Unterstützer. „Auf Empfehlung der Bergischen Agentur für Kulturlandschaft gGmbH haben wir dieses Mal wegen der Langlebigkeit und des schmaleren und höheren Wachses verschiedene, für das Bergische Land typische Birnensorten ausgesucht“, erklärt Umweltbeauftragte Svenja Mühlsiegl. „Und wenn die Bäume in Zukunft einen Obstertrag liefern, können wir in Absprache mit dem Pächter sogar Kindergärten und Schulen kleine Ernteaktionen anbieten“.

#### **Viele Unterstützer sorgen für neue Bäume – auch eine schöne Geschenkidee**

Bisher sind im Rahmen der Baumpflanz- Kampagne insgesamt über 17.000 Euro von Bürgerinnen und Bürgern, Firmen und Institutionen zur Verfügung gestellt worden. Die Kampagne ist als langfristig angelegte Aktion gedacht. Deshalb sind gerne weitere Beteiligungen ab 10 Euro möglich. Svenja Mühlsiegl: „Das könnte auch eine schöne und nachhaltige Geschenkidee zu Weihnachten sein. Gerne stellen wir dafür Geschenkkurkunden aus“.

So hatte zum Beispiel die Burscheider Fahrschule Sommerfeld die Idee, mit jeder Führerschein-Anmeldung die Baumpflanz-Kampagne mit jeweils 10 Euro zu unterstützen. „Eine großartige Idee und eine ganz neue Art der Beteiligung“, freuen sich Svenja Mühlsiegl und Renate Bergfelder-Weiss von der Stadtverwaltung.



---

Auch einige Rathaus-Mitarbeiterinnen und -Mitarbeiter haben bereits gespendet. In einer spontanen Sammelaktion kam aktuell nochmal ein Unterstützungsbeitrag zusammen für die Pflanzung der sogenannten „Bürgermeisterbirne“ - in Erinnerung an den erst kürzlich verstorbenen Bürgermeister Stefan Caplan.

Wer an der Baumpflanz-Kampagne teilnehmen möchte, kann sich per E-Mail an [baumpflanzkampagne@burscheid.de](mailto:baumpflanzkampagne@burscheid.de) oder telefonisch an die städtische Umweltbeauftragte, Svenja Mühlsiegl, Tel. 02174 670-410 oder an das Büro des Bürgermeisters, Renate Bergfelder-Weiss, Tel. 02174 670-103 wenden. Sie erhalten umgehend die Bankverbindung sowie die entsprechende Konto- und Stichwortangabe. Sie entscheiden selbst über den Betrag und darüber, ob Ihr Name im Zusammenhang mit der Kampagne veröffentlicht werden darf.

Mehr Infos gibt es auf der städtischen Webseite unter [www.burscheid.de/klima-umwelt/umweltschutz/burscheider-baumpflanz-kampagne](http://www.burscheid.de/klima-umwelt/umweltschutz/burscheider-baumpflanz-kampagne) . Auch die Unterstützer\*innen werden hier, sofern gewünscht, veröffentlicht.